

## CHIMOTAN J/WB

**Biopolimero conciante a base cromo - proteica**

### CARATTERISTICHE CHIMICHE

<b>Aspetto:</b>	Fluido Viscoso
<b>Colore:</b>	Bruno scuro
<b>Odore</b>	Caratteristico
<b>pH (sol al 10%):</b>	7,2 +/- 0,5
<b>Materia attiva:</b>	55,0 % +/- 3,0
<b>Residuo secco:</b>	50,0 % +/- 2,0
<b>Carica:</b>	Anfotera
<b>Solidità alla luce:</b>	Ottima
<b>Contenuto in ossido di cromo III (Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>):</b>	1,30 % +/- 0,2
<b>Totale solubili a 30 °C</b>	85,0 % +/- 5,0

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

CHIMOTAN J/WB è un prodotto ottenuto tramite polimerizzazione di proteine animali e Sali di cromo complessati. Il risultato è una molecola che possiede un altissimo potere conciante, dato dalla presenza dei Sali di cromo, ed un forte potere riempiente ottenuto dalle proteine polimerizzate.

Questa molecola possiede altissima capacità di fissazione sulle fibre della pelle.

La presenza di proteine di origine animale consente di apportare ulteriori legami di aggancio per i prodotti chimici utilizzati nelle formulazioni di conca e di riconca permettendo così un alto esaurimento dei bagni e scaricare acque con alto esaurimento di prodotti.

CHIMOTAN J/WB possiede carica Anfotera e per questo può essere utilizzato convenientemente in tutte le fasi del processo sia di conca che di riconca della pelle.

### APPLICAZIONI

Per le sue caratteristiche chimiche CHIMOTAN J/WB può essere vantaggiosamente utilizzato sia in fase di CONCIA AL CROMO inserendolo dopo la fase di Pikel in combinazione con i Sali di cromo, sia nella fase di RICONCIA delle pelli.

Usato NELLA FASE DI CONCIA, oltre a conferire alla pelle una grande pienezza ed aumento di spessore, consente di ridurre l'offerta del solfato basico di cromo e, grazie all'apporto proteico, offrire una quantità di nuovi legami disponibili capaci di ottenere un alto grado di esaurimento del bagno.

Usato come RICONCIANTE di pelli WB consente di eliminare l'offerta di Sali di cromo normalmente utilizzato all'inizio del processo di riconca, e di mantenere comunque l'effetto riconciante e riempiente dato dal cromo contenuto nel prodotto stesso e dalle proteine.

Utilizzato in questo modo, CHIMOTAN J/WB consente di semplificare l'intero processo di riconca e ridurre i tempi di applicazione.

Dato il carattere anfotero, può essere vantaggiosamente utilizzato anche nelle pelli conciate al vegetale o a carica anionica.

Le pelli conciate e riconciate con CHIMOTAN J/WB risultano piene, rotonde e con un fiore fine e compatto.

La sua bassa astringenza permette di eliminare ogni contrazione della superficie della pelle causata dall'impiego di prodotti molto reattivi.

Le tinture risultano molto intense e brillanti.

CHIMOTAN J/WB può essere utilizzato anche su pelli in crust al fine di recuperare quelle che risultano essere scartate per basso spessore, sfogliate o troppo vuote.

L'utilizzo di CHIMOTAN J/WB permette di aumentare sensibilmente lo spessore della pelle in crust.

Le quantità da utilizzare variano a seconda dell'effetto che si vuole impartire alle pelli.

In fase di concia al Cromo suggeriamo di utilizzare dal 2,0 % al 4,0 % di prodotto inserendolo nel bagno di Pikel prima dell'aggiunta dei Sali di cromo.

In fase di riconcia di pelli Wet Blue suggeriamo di inserire il prodotto dopo la fase di neutralizzazione.

La quantità da applicare può variare dal 5,0 % al 20,0 % in funzione del grado di riempimento che si vuole impartire alla pelle.

Su pelli in Crust la quantità da utilizzare può variare da 30,0 % al 50,0 % sul peso delle pelli asciutte.

Suggeriamo di lavorare sempre con bagni molto corti, circa 30,0 % - 50,0 % di acqua.

**Revisione 03 del 03/05/2024**

Le caratteristiche chimico-fisiche del prodotto sono state determinate in accordo a procedure interne mediante metodi di analisi riconducibili a norme nazionali e/o internazionali riconosciute. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate sulle nostre attuali conoscenze. Data la molteplicità dei fattori che possono influenzare la lavorazione e l'impiego dei nostri prodotti, il cliente è comunque tenuto ad effettuare da parte sua prove e controlli. Nessuna responsabilità può essere da noi assunta per un uso non corretto del prodotto.

**CHIMONT INTERNATIONAL SPA**

Tel. +39 0571 447011 – Via Barsanti 32 – 56020 Capanne – Montopoli Valdarno (Pisa) Italy

[Info@chimont.it](mailto:Info@chimont.it) [www.chimontgroup.it](http://www.chimontgroup.it) – P.I./C.F. 01410250508 – R.E.A. Pisa n.125831

Chimont International S.p.A. is a certified company Uni En Iso 9001-Uni En Iso 14001 and Uni En Iso 45001