

Chimont International è un'azienda di prodotti chimici per il settore conciario, che lavora per migliorare la sostenibilità dei processi, promuovendo la cultura dell'innovazione, della qualità, del rispetto dell'ambiente, della salute e della sicurezza.

Offre servizi di ricerca e sviluppo, mediante processi di formulazione e applicazione preindustriale di prodotti chimici e film transfer.

Chimont pone primaria attenzione all' innovazione dei processi conciari e alla sostenibilità ambientale (consumi energetici, acqua, inquinamento, rifiuti, ...).

Obiettivi:

- Ricerca di tecnologie innovative e rispettose dell'ambiente.
- Industrializzazione dei processi e delle tecnologie.
- Qualità dei prodotti e dei servizi.
- Ricerca volta al miglioramento della selezione delle pelli.
- Ricerca del benessere lavorativo.

QUALITA'

Chimont si propone di acquisire una sempre maggiore competitività sul mercato internazionale attraverso la piena soddisfazione delle aspettative del cliente in termini di qualità ed alto livello di prodotti e servizi offerti.

AMBIENTE

L'azienda è impegnata nella gestione ambientale, controllando gli effetti potenziali delle attività di produzione, creando opportunità di risparmio energetico e delle risorse naturali, nonché di riduzione e recupero dei rifiuti.

SICUREZZA E SALUTE

Chimont è consapevole dell'importanza di tutelare la salute e la sicurezza dei suoi dipendenti, dei clienti e di tutte le parti, su cui potrebbero ripercuotersi gli effetti delle attività dell'azienda.

Si impegna ad adottare procedure e programmi in grado di garantire la sicurezza dei propri ambienti di lavoro ed a sensibilizzare i clienti all'uso attento dei prodotti.

A tutti i livelli dell'organizzazione vengono adottati sistemi di gestione in materia di salute e sicurezza atti a garantirne il rispetto.

Per raggiungere questi obiettivi l'Azienda si propone di promuovere, sviluppare e supportare le seguenti attività:

- Implementazione, ricerca e sviluppo di prodotti e processi innovativi.
- Coinvolgimento continuo di tutto il personale.
- Formazione professionale.
- Promozione e diffusione della mentalità del miglioramento continuo.
- Rispetto delle prescrizioni legali.
- Promuovere prodotti a basso impatto ambientale.
- Contenimento del rischio chimico
- Attenzione nella manipolazione dei prodotti.
- Capacità di comunicazione interna e verso l'esterno.
- Adozione di un Sistema di Gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Salute e Sicurezza in accordo alle normative internazionali.

Data: 17/12/2024

Direzione: Remo Petroselli

