W-THANE 911/A

Poliuretani di origine alifatica a basso punto di fusione

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Aspetto:	Fluido
Colore:	Bianco Opalescente
Odore:	Caratteristico
Residuo Secco:	33.0 % +/- 1.0
pH (sol al 10%):	8.0 +/- 1.0
Carica:	Anionica
Solubilità:	Miscibile in H_2O
Carico di rottura del film per trazione:	2.0 – 5.0 MPa
Allungamento a rottura:	600.0 % - 800.0 %
Rigidità film:	Medio - Morbido
Durezza Shore:	40.0 – 50.0
Resistenza all'idrolisi:	Buona

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

W-THANE 911/A è uno speciale formulato a base di poliuretani a basso punto di fusione che possiedono la caratteristica di creare un film molto elastico e trasparente .

Per le sue caratteristiche termo fondenti W-THANE 911/A è perfetto da usarsi nella formulazione di compound di fondo in quanto, a seguito di operazioni meccaniche come la stiratura o la goffratura , grazie all'effetto della temperatura , tende a fondere ed a penetrare dentro la pelle.

Questa caratteristica consente di ottenere un notevole effetto di riempimento e livellamento della difettistica aumentando contemporaneamente le performance di adesione dei prodotti chimici sulla pelle.

Suggeriamo l'uso del W-THANE 911/A come prodotto di aggancio nel caso in cui le pelli vengano rifinite con la tecnologia LAYERTECH.

La fusione del W-THANE 911/A durante l'applicazione del Layertech in calandra calda, permette di ottenere una fusione completa tra il poliuretano ed il Layertech stesso mascherando perfettamente la difettistica e senza caricare il fiore .

Le pelli rifinite con questa tecnica risulteranno con un fiore fermo e compatto diminuendo l'effetto della soffiatura e dello sdoppiamento del fiore .

APPLICAZIONI

W-THANE 911/A può essere applicato sia a spruzzo che a roller.

Può essere colorato con pigmenti anionici in quantità massima del 6% - 8% sul peso del prodotto puro .

Il prodotto può essere diluito in acqua ma suggeriamo di applicare W-THANE 911/A sulla pelle senza diluire.

Data la sua elevata concentrazione , fare attenzione alla regolazione della pressione dell'aria e dell'apertura degli ugelli, in modo da ottenere una fine e regolare nebulizzazione .

Lavare bene l'impianto di spruzzatura dopo ogni applicazione in modo da evitare occlusioni delle pistole.

Le caratteristiche chimico-fisiche del prodotto sono state determinate in accordo a procedure interne mediante metodi di analisi riconducibili a norme nazionali e/o internazionali riconosciute. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate sulle nostre attuali conoscenze. Data la molteplicità dei fattori che possono influenzare la lavorazione e l'impiego dei nostri prodotti, il cliente è comunque tenuto ad effettuare da parte sua prove e controlli. Nessuna responsabilità può essere da noi assunta per un uso non corretto del prodotto.

CHIMONT INTERNATIONAL SPA
Tel. +39 0571 447011 – Via Barsanti 32 – 56020 Capanne – Montopoli Valdarno (Pisa) Italy
Info@chimont.it www.chimontgroup.it – P.I./C.F. 01410250508 – R.E.A. Pisa n.125831
Chimont International S.p.A. is a certified company Uni En Iso 9001-Uni En Iso 14001 and Uni En Iso 45001